



# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und - fahrzeugteillennach EN 15085-2

Dem Betrieb **FLASHMETAL**  
**6, avenue Marchande**  
**57520 GROSBLIEDERSTROFF**  
**FRANCE**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Stufe CL2 - P (Production) nach EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge,

Blechbearbeitung / Beschläge

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1,2 8,1	t = 2,1 - 12 mm t = 2,1 - 24 mm	FW FW
141	1,2 8,1 22	t = 2,1 - 6 mm t = 2,1 - 6 mm t = 1,5 - 6 mm	FW FW FW
131	22	t = 1,5 - 6 mm	FW

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** **HITTER Christophe** (Stufe A) [external] Geb: 1970

**Gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:**

**BARTHEL Marc** (Stufe B)

Geb: 1971

Dieses Zertifikat wird auf der Grundlage des EN ISO 3834-2-Zertifikats Nr. D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2021.0063.001 und des am **14.05.2024** durchgeführten internen Bewertungsaudits ausgestellt

**Gültigkeitszeitraum:** vom 30.03.2022 bis 29.03.2025

**Ausstellungsdatum:** 29.07.2024

**Gutachter::** **HITTER C.**  
ALSACE SOUDAGE CONSEIL

**General Direktor:** **BUONVINO L.**  
FLASHMETAL

**C E R T I F I C A T E**  
**of evaluation to the requirements according**  
**EN15085-2**  
**Welding of railway vehicles and components**

This is to certify that **FLASHMETAL**  
**6, avenue Marchande**  
**57520 GROSLIEDERSTROFF**  
**FRANCE**

meets the requirements to perform welding work within the range of application of:  
**Level CL2 - P (Production) according to EN 15085-2**

**Field of application:** New construction of assemblies and components for rail vehicles  
 Sheet Metal Work

Range of application:

Welding Process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Comments
135	1,2 8,1	t = 2,1 to 12 mm t = 2,1 to 24 mm	FW FW
141	1,2 8,1 22	t = 2,1 to 6 mm t = 2,1 to 6 mm t = 1,5 to 6 mm	FW FW FW
131	22	t = 1,5 to 6 mm	FW

**Responsible Welding Coordinator:** **HITTER Christophe** (Level A) [external] born: 1970

**Deputy with equal rights:** -

**Deputy:**

**BARTHEL Marc** (Level B) born: 1971

**This certificate is issued on the base of the EN ISO 3834-2 certificate N° D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2021.0063.001 and the Internal evaluation Audit performed on 14.05.2024**

**Valid:** from 30.03.2022 to 29.03.2025

**Issued on:** **29.07.2024**

**Evaluator:** **HITTER C.**  
 ALSACE SOUDAGE CONSEIL

**Directeur Général:** **BUONVINO L.**  
 FLASHMETAL






## CERTIFICAT d'évaluation au requis de la norme EN15085-2 Soudage de véhicules Ferroviaire et composants

Ce document certifie que: **FLASHMETAL**  
**6, avenue Marchande**  
**57520 GROSLIEDERSTROFF**  
**FRANCE**

A une organisation conforme au requis pour réaliser des travaux de soudage dans le champ d'application :

**Niveau CL2 - P (Production) suivant EN 15085-2**

**Champ d'application:** Nouvelles constructions, ensembles et composants de véhicules ferroviaires

Tôlerie / Ferrures

Domaine d'application:

Process de soudage suivant EN ISO 4063	Groupe de Matériau suivant CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Commentaires
135	1,2 8,1	t = 2,1 à 12 mm t = 2,1 à 24 mm	FW FW
141	1,2 8,1 22	t = 2,1 à 6 mm t = 2,1 à 6 mm t = 1,5 à 6 mm	FW FW FW
131	22	t = 1,5 à 6 mm	FW

**Coordinateur soudage responsable:** **HITTER Christophe** (Niveau A) [externe] né: 1970

**Adjoint avec droit égaux:** -

**Adjoint:**

**BARTHEL Marc** (Niveau B) né: 1971

**Ce certificat est établi sur la base de la certification EN ISO 3834-2 N° D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2021.0063.001 et l'audit d'évaluation interne réalisé le 14.05.2024**

**Validité:** du 30.03.2022 au 29.03.2025

**Etabli le:** **29.07.2024**

**Evaluateur:** **HITTER C.**  
ALSACE SOUDAGE CONSEIL

**Directeur Général:** **BUONVINO L.**  
FLASHMETAL